

SPIS TREŚCI

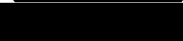
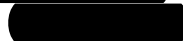
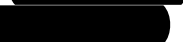
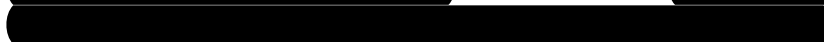
OPIS TECHNICZNY – CZĘŚĆ BUDOWLANA

- 1.0 Podstawa opracowania**
- 2.0 Zakres projektu**
- 3.0 Stan istniejący**
- 4.0 Wnioski**
- 5.0 Zdjęcia stanu istniejącego**
- 6.0 Demontaże**
- 7.0 Szczegółowy zakres projektu**
- 8.0 Warunki wykonania robót**

RYSUNKI – CZĘŚĆ BUDOWLANA

SPIS RYSUNKÓW

- | | | |
|---------------------|-------------------------------------|---------------|
| rys. nr I 01 | Rzuty hali basenu – inwentaryzacja | skala 1 : 100 |
| rys. nr I 02 | Rozwinięcie A – inwentaryzacja | skala 1 : 100 |
| rys. nr I 03 | Rozwinięcie B i B' – inwentaryzacja | skala 1 : 100 |
| rys. nr I 04 | Rozwinięcie C – inwentaryzacja | skala 1 : 100 |
| rys. nr I 05 | Rozwinięcie D – inwentaryzacja | skala 1 : 100 |



- | | | |
|---------------------|-----------------------------------------------------------|---------------|
| rys. nr P 01 | Rzut i widoki hali basenu – projektowane piony wentylacji | skala 1 : 100 |
|---------------------|-----------------------------------------------------------|---------------|



Zawartość niniejszego projektu dostosowano do specyfiki i charakteru obiektu oraz stopnia skomplikowania robót budowlanych (art. 34. ust. 2, Ustawa Prawo Budowlane).

W związku z tym zagadnienia wymienione w Rozporządzeniu Ministra Transportu, Budownictwa, i Gospodarki Morskiej z dnia 25.04.2012r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego, które nie dotyczą planowanego zakresu prac budowlanych – w poniższym opisie pominięto.

Niniejszy projekt nie wymaga uzyskania decyzji o pozwoleniu na budowę oraz zgłoszenia administracji architektoniczno-budowlanej, zgodnie z artykułem 29, ust. 3, pkt 2, lit. b) ustawy Prawo Budowlane.

OPIS TECHNICZNY

1.0 Podstawa opracowania

- zlecenie zamawiającego
- wytyczne zamawiającego
- uzgodniona propozycja oświetlenia i wymiany ciągu wentylacyjnego
- wizja lokalna projektanta technologii basenowej
- wizja lokalna projektanta instalacji elektrycznych
- wizja lokalna projektanta instalacji sanitarnych
- dokumentacja archiwalna w zakresie instalacji sanitarnych, elektrycznych i wyposażenia technologicznego
- inwentaryzacja budowlana

2.0 Zakres projektu

Zakresem niniejszego opracowania projektowego jest remont wnętrza hali basenu w następującym zakresie (etap 1):

- [REDAKTOWANE]
 - roboty malarskie
 - [REDAKTOWANE]
 - [REDAKTOWANE]
 - [REDAKTOWANE]
 - wymiana głównego podsufitowego ciągu instalacji wentylacji mechanicznej
- opcjonalnie po weryfikacji stanu obecnego kanału

3.0 Stan istniejący

Opis ogólny

Budynek hali wielofunkcyjnej z basenem zrealizowany został w latach 2001-2006 na podstawie dokumentacji budowlanej i wykonawczej wykonanej na przełomie 2000 i 2002 roku przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Pol-Waz sp. z o.o. z Warszawy. Obiekt posiada 4 kondygnacje, 1 podziemną i 3 nadziemne. Główne wejście do budynku zlokalizowane jest od strony północnej od ulicy Szmausa. Funkcjonalnie wydzielone są część basenowa i część hali z boiskami, które połączone są centralnym dwu kondygnacyjnym lobby. Całość jest podpiwniczona i zawiera, poza podbaseniem i pomieszczeniami technicznymi pomieszczenia siłowni, kręgielni itp. Obiekt wykonany w technologii mieszanej gdzie fundamenty, główna konstrukcja, słupy i stropy wykonano jako żelbetowe. Ściany wykonano jako murowane oraz wylewane żelbetowe. Główną konstrukcję dachu nad halą sportową i basenami stanowią dźwigary z drewna klejonego o organicznym falistym kształcie. Poszycie konstrukcyjne dachu wykonane z blach fałdowych, trapezowych.

Konstrukcja basenów

Niecki basenów wraz ze wspierającymi je ścianami oraz plażą basenową wykonane są z żelbetu. Każda niecka posiada obwodową dylatację konstrukcyjną oddzielającą ją od plaży basenów. Plaża basenowa jest również podzielona dylatacją konstrukcyjną w połowie długości hali basenów.

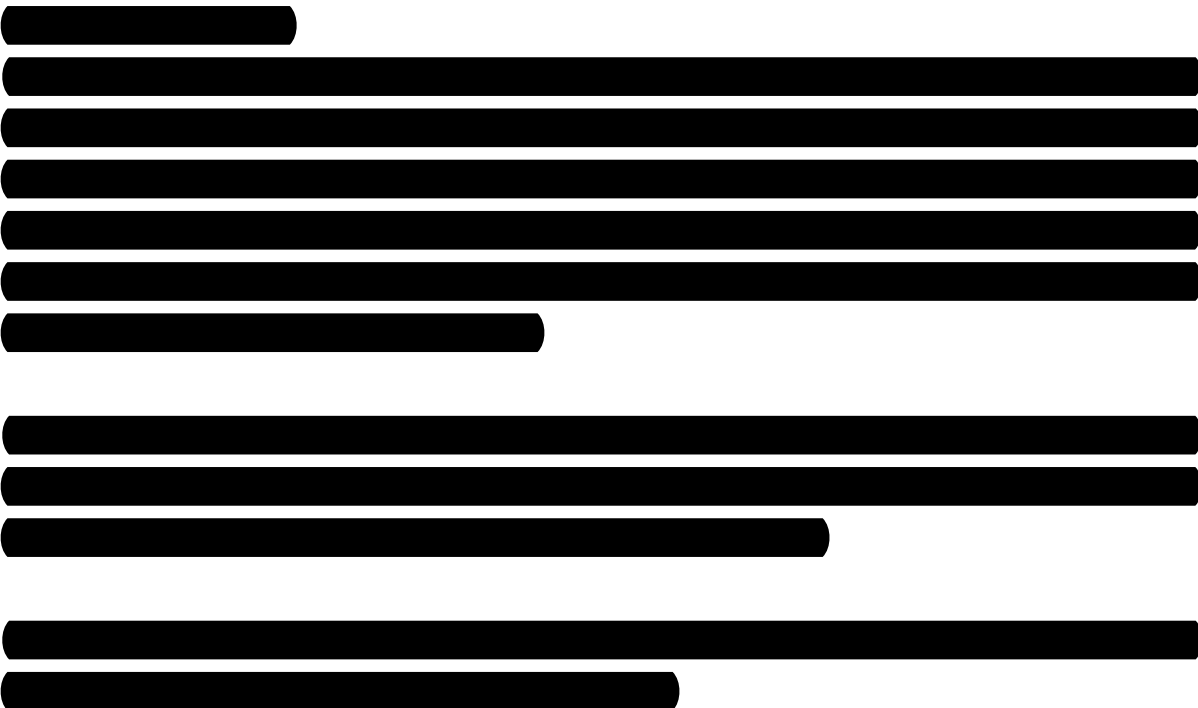
Układ przestrzenno-funkcjonalny hali basenów

Hala basenu dostępna jest od strony centralnego lobby bezpośrednio przez drzwi przy recepcji oraz poprzez zespoły szatniowe znajdujące się pomiędzy lobby a halą basenu. Po stronie północnej znajduje się pomieszczenie ratowników z zapleczem sanitarnym. Po południowej stronie hali basenu znajdują się pomieszczenia biurowe i treningowe oraz przejście łączące halę basenu w korytarzem wewnętrznym.

Jednoprzestrzenna hala basenowa zawiera dwie niecki, małą, płytszą rozgrzewkową o wymiarach 1662 x 997 cm i głębokości od 78 do 141 cm. Druga niecka dużego basenu pływackiego ma wymiary 2502 x 1810 cm i głębokość od 122 do 300 cm. Hala basenu doświetlona jest od strony zachodniej 8 kwaterami ślusarki fasadowej aluminiowej o wymiarach 830 (wys.) x 560 cm (szer.). Dodatkowo baseny doświetlone są przez dwa dachowe naświetla poliwęglanowe o wymiarach 1820 x 420 cm. Po stronie wschodniej hali basenów, przy centralnym lobby, znajdują się trybuny zawierające 347 siedisk, które są dostępne z poziomu +1 i +2 lobby. W południowo-wschodnim narożniku hali basenów

znajdują się dostępne z lobby z poziomów + 1 i +2 pomieszczenia, których okna posiadają ślusarkę wewnętrzną z wglądem do hali basenów.

Na poziomie plaży basenów znajdują się trzy wejścia do zespołów szatniowych z przejściem przez nogomyjki. Poza wejściami do szatni po północnej stronie przy wejściu głównym pod widownią zlokalizowano we wnęce prysznic ogólnodostępny. W centralnej części hali pod widownią zlokalizowano wnękę na demontowalne wyposażenie basenów.



Instalacje sanitarne

Pomieszczenie basenów wyposażone jest w wentylację mechaniczną. W czterech narożnikach zlokalizowano cylindryczne nawiewniki wyporowe wykonane z blachy perforowanej malowanej proszkowo. Wzdłuż ślusarki fasadowej, na całej jej długości zlokalizowano 8 sztuk nawiewników szczelinowych. Wyciąg realizowany jest poprzez podsufitowy kolektor ze stali ocynkowanej średnicy 800 mm z bocznymi obustronnymi odejściami. Ponad poziomem wyciągowym zlokalizowany jest jeszcze poziom nawiewny ze stali ocynkowanej, którego dysze skierowane są na naświetle dachowe aby zapobiec wkraplaniu się na nim pary wodnej. Oba poziomy podsufitowe będą wymienione na nowe wraz z zawieszami.

Basen wyposażony jest w grzejniki konwekcyjne 3 płytowe oraz grzejniki typu Favier obudowane perforowaną blachą nierdzewną. Ze względu na korozję pokrywającą obudowy, będą one zdemonstrowane i pomalowane proszkowo.

Wypozażenie basenów i technologia basenowa

Ze względu na szkody górnicze hala basenu i sama niecka basenu dużego pochyłona jest w stronę południową. Różnica poziomów na dłuższym brzegu basenu wynosi około 5 cm. Różnica poziomów na krótszych bokach basenu rozgrzewkowego wynosi około 2 cm. W ramach wymiany folii basenowej planowane jest wypoziomowanie brzegów basenu dużego wzdłuż jego dłuższych boków i rozgrzewkowego wzdłuż jego krótszych boków. Podczas wymiany folii basenowej PVC konieczna będzie wymiana części płytek ceramicznych plaży basenowej wraz z wykonaniem nowego uszczelnienia dylatacji konstrukcyjnych wokół niecek basenowych oraz wykonaniem hydroizolacji nogomyjek i prysznic. Elementy wyposażenia, jak m.in. kratki rynien przelewowych, liny torów w obu nieckach zostaną wymienione na nowe. Planowane prace obejmą swym zakresem podbasenie w zakresie wymiany stacji dozowania chemii basenowej, wymiany złoża filtracyjnego, pomp oraz montażu lampy UV. Wszystkie wymienione powyżej prace wykonane będą według odrębnej dokumentacji projektowej – etap 2 remontu hali basenu.

Materiały

Poziom basenu i niecki basenów

Niecki basenów wyłożone są folią basenową PVC. Plaża basenowa wykończona jest dedykowanymi do basenów publicznych płytkami antypoślizgowymi o wymiarach 12x24 cm w jednolitym beżowym kolorze. Uzupełnienie plaży stanowią specjalne kształtki ceramiczne, narożne wewnętrzne, narożne zewnętrzne i kanały odpływowe. Pozostałe elementy jak m.in. drabinki, słupki startowe, liny torowe, kratki rynny przelewowej wykonane są odpowiednio ze stali nierdzewnej oraz polipropylenu. Powyższe elementy będą wymieniane lub naprawiane w ramach prac przewidzianych w 2 etapie realizacji projektu.

Ściany hali basenów

Na ścianach wokół hali do wysokości 230 cm ułożone są wielokolorowe płytki ceramiczne szkliwione w układzie horyzontalnym o wymiarach 12x24 cm. Ponad płytkami ceramicznymi, na szczytowych ścianach hali basenów od wysokości 230 cm do wysokości 860 cm zamontowane są płyty akustyczne, wiórowe prasowane o wymiarach 120x60 cm. Płyty malowane są w kolorze białym. Ponad płytami akustycznymi na konstrukcji z drewna klejonego zamontowane są płyty warstwowe w układzie horyzontalnym. Płyty malowane są w kolorze białym. Pilastry ścian szczytowych są tynkowane i malowane farbą emulsyjną w kolorze białym.

Widownia

Ściany widowni, obudowa konstrukcji słupów na widowni, horyzontalne pasy pod rzędami siedzisk są tynkowane i malowane farbą emulsyjną w kolorze białym. Pod siedziskami zainstalowane są obudowy z płyt HPL w kolorze jasno-szarym. Siedziska z tworzywa plastikowego w kolorze żółtym bez oparć zamontowano na podkonstrukcji z prostokątnych rur stalowych malowanych proszkowo. Podłoga trybun oraz schody wykończone są jasno beżową wykładziną PVC w molet krążkowy. Krawędzie stopni schodów oraz krawędzie podestów widowni wykończone są kątowymi naklejanymi listwami PVC.

Na widowni zainstalowano dwa typy balustrad. Balustrada typ 1 zainstalowana pomiędzy podestami widowni wykonana jest z kształtowników ze stali nierdzewnej. Typowy rozstaw słupków wynosi 150 cm. Słupki wykonane są z rur kwadratowych 50x50 mm. Pochwyt wykonany jest z rury o średnicy 50 mm. Odgięte połączenie pochwytu i słupka wykonano z rury prostokątnej 50x28 mm. Wypełnienie przęseł stanowią 4 sztuki profili stalowych 38x18 mm w układzie horyzontalnym. Słupki balustrady mocowane są do podłoża za pomocą blach węzłowych z 4 otworami spawanych do słupka, nakrętek i osadzonych w żelbetowym podłożu kotwach śrubowych. Montaż przęseł skrajnych do ścian wykonano za pomocą blach węzłowych z 2 otworami spawanych do pochwytu i poprzeczek balustrady, które mocowane są za pomocą 2 nakrętek do kotew osadzonych w ścianach.

Balustrada typ 2 zainstalowana jest pomiędzy widownią a przestrzenią basenów i wykonana jest z kształtowników i blach ze stali nierdzewnej, a wypełnienie stanowią tafle ze szkła klejonego. Typowy rozstaw słupków wynosi 150 cm. Słupki wykonane są z rur prostokątnych 40x80 mm. Pochwyt wykonany jest z dwukrotnie zgiętej blach stalowej. Wypełnienie przęseł stanowi tafla szkła klejonego o grubości 12 mm o wymiarach 100x149 cm. Tafla mocowana jest do słupków za pomocą stalowej listwy dociskowej i dystansowej uszczelki gumowej. Słupki balustrady mocowane są do podłoża za pomocą blach węzłowych z 4 otworami spawanych do słupka, nakrętek i osadzonych w żelbetowym podłożu kotwach śrubowych. Oba typy balustrad pokryte są nalotem korozyjnym.

4.0 Wnioski

Przestrzeń hali basenów jest w dobrym stanie technicznym lecz wymaga remontu wynikającego z wieku zainstalowanych i wykonanych elementów oraz ich stopnia zużycia, co widoczne jest w stanie estetycznym elementów wykończenia wnętrza.

Zidentyfikowane problemy:

- [REDACTED]
- [REDACTED]
- [REDACTED]
- ściany obiektu są przybrudzone, wymagają oczyszczenia i malowania
- [REDACTED]
- [REDACTED]
- podsufitowe ciągi wentylacyjne wymagają wymiany wraz z zawieszami ze względu na ciągłą pracę od początku realizacji obiektu, w bardzo agresywnym i korozyjnym środowisku **stan techniczny kanałów do weryfikacji na etapie wykonawczym**

5.0 Zdjęcia stanu istniejącego

6.0 Demontaże

Planuje się następujące prace demontażowe:

- [REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
- [REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED] [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED]
[REDACTED]
- [REDACTED]
- demontaż podsufitowych poziomów instalacji wentylacji mechanicznej

7.0 Szczegółowy zakres projektu

- [REDACTED]
[REDACTED]
 - [REDACTED]
 - [REDACTED]
 - [REDACTED]
- [REDACTED]
 - [REDACTED]
 - [REDACTED]
 - [REDACTED]
[REDACTED]
 - [REDACTED]
[REDACTED]
- [REDACTED]
 - [REDACTED]
- [REDACTED]

- [REDACTED]
- [REDACTED]
- [REDACTED]
[REDACTED]
- [REDACTED]
[REDACTED]

[REDACTED]

- [REDACTED]
- [REDACTED]

[REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]

[REDACTED]
[REDACTED]

[REDACTED]

- [REDACTED]
- [REDACTED]
- [REDACTED]
- [REDACTED]
[REDACTED]
- [REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
[REDACTED]
- [REDACTED]
[REDACTED]

Mycie, gruntowanie i malowanie ścian i okładzin akustycznych

- powierzchnia ścian – 450 m²
- powierzchnia paneli akustycznych – 290 m²

Malowanie ścian i sufitów (w miejscach wejść do szatni), należy wykonać następujące prace:

- mycie, odtłuszczenie: wodorozcieńczalnym alkalicznym środkiem zmywającym (np. preparat PREP 88)
- gruntowanie: jednokrotnie głęboko penetrującym, akrylowym koncentratem gruntującym do wnętrz (np. Sigmafix Universal)
- malowanie: dwukrotnie farbą mineralną, wysoce dyfuzyjną do wnętrz w kolorze RAL 9003 (np. SIGMA SolSilicate Topcoat)

Bezwzględnie należy stosować się do metod aplikacji powłok, myjącej, gruntującej i malarskiej zawartych w kartach technicznych wybranych produktów.

Posadzkę oraz ślusarkę fasadową zewnętrzną i wewnętrzną należy zabezpieczyć przed zabrudzeniem podczas malowania.

Malowanie okładzin z paneli akustycznych, należy wykonać następujące prace:

- ze względu na możliwie dużą chłonność paneli i ryzyko "oddawania" wody po ich pomalowaniu nie zaleca się ich mycia preparatem odtłuszczającym oraz gruntowania gruntem głębokopenetrującym
- panele należy przemyć wilgotną szmatką
- malować dwukrotnie farbą mineralną, wysoce dyfuzyjną do wnętrz w kolorze RAL 9003 (np. SIGMA SolSilicate Topcoat), 1 warstwa gruntująca: rozcieńczyć farbę z wodą (dolać około 20% wody na opakowanie), 2 warstwa zasadnicza: nakładać w wersji handlowej bez rozcieńczania

Bezwzględnie należy stosować się do metod aplikacji powłok, myjącej, gruntującej i malarskiej zawartych w kartach technicznych wybranych produktów.

Posadzkę oraz ślusarkę fasadową zewnętrzną i wewnętrzną należy zabezpieczyć przed zabrudzeniem podczas malowania.

Mycie pozostałych elementów ścian

- powierzchnia ścian z płyt warstwowych – 538 m²
- ryglówka z drewna klejonego – 150 m.b.
- powierzchnia obudów z płyt HPL – 150m²

- wykańczający profil z PVC (słupy na poziomie +2) – 21 m.b.

Do mycia powierzchni wewnętrznych używać dedykowanych do materiałów preparatów czyszcząco-odtłuszczających z formułą antystatyczną.

Należy umyć wewnętrzne powierzchnie paneli warstwowych.

Należy umyć powierzchnie elementów z drewna klejonego. Przed umyciem elementów z drewna należy odkurzyć ich poziome powierzchnie.

Należy umyć obudowy z płyt HPL znajdujące się pod rzędami siedzisk widowni.

Słupy widowni na poziomie +2 zwieńczone są obwodowym profilem wykańczającym z PVC, który należy umyć z zacieków.

Bezwzględnie należy stosować się do metod aplikacji preparatów czyszczących zawartych w kartach technicznych wybranych produktów.

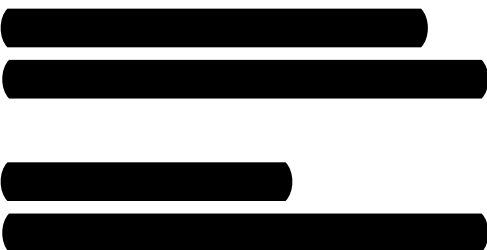
Mycie wykładziny PVC widowni

- powierzchnia wykładziny PVC – 410 m²

Do mycia wykładziny używać preparatu czyszczącego dedykowanego do wykładzin PVC, który usunie zabrudzenia, powłoki polimerowe, filmy pielęgnacyjne i antyadhezyjne oraz zabrudzenia oleiste i tłuszczowe.

Po umyciu wykładzinę należy zaimpregnować wysokopołyskową, odporną na ścieranie i elastyczną powłoką na bazie poliuretanów w ilości minimum 2 warstw. Preparat aplikować ręcznie, a maksymalny połysk i optymalną twardość osiągnąć poprzez polerowanie maszyną wysokoobrotową.

Bezwzględnie należy stosować się do metod aplikacji preparatów czyszczących i impregnujących zawartych w kartach technicznych wybranych produktów.



Instalacja nowych poziomów wentylacji mechanicznej opcjonalnie po weryfikacji stanu technicznego obecnych kanałów wentylacyjnych

Na hali basenowej planuje się wymianę skorodowanych przewodów wentylacji nawiewnej i wywiewnej prowadzonych pod dachem oraz systemu podparć kanałów wentylacyjnych. Zgodnie z dokumentacją powykonawczą wcześniejsze przewody były wykonane z blachy stalowej ocynkowanej. Przewód wentylacyjny wywiewny przekrój $\phi 800\text{mm}$. Przewód

wentylacji nawiewnej $\phi 315\text{mm}$. Na przewodach wentylacji wywiewnej zamontowano odejścia służące jako wywiewy. Na przewodzie wentylacji nawiewnej zamontowano dysze dalekiego zasięgu WD40. Rozwiązanie prowadzenia instalacji wentylacji nawiewnej i wywiewnej pozostaje bez zmian – przewody należy prowadzić po starych trasach. Zaproponowano zamianę przewodów wentylacyjnych wykonanych z blachy stalowej ocynkowanej na kanały preizolowane z aluminiowych paneli warstwowych np. PIRAL HD HYDROTEC Z WARSTWĄ POLIESTROWĄ firmy P3 dustal. Projektowane przewody wentylacyjne obsługujące halę basenową wykonane z ekologicznych paneli warstwowych wykonanych z elementu izolacyjnego ze sztywnej pianki poliuretanowej i obustronnie pokryty wytłaczanym aluminium o grubości 80 mikronów z antykorozyjną folią poliestrową. Projektowany system posiada bardzo wysoką odporność na korozję oraz na działanie związków chloru. Zaprojektowane kanały wentylacyjne nie wymagają dodatkowej izolacji wewnątrz i na zewnątrz. Zaprojektowane kanały mają niskie oporu przepływu powietrza.

Charakterystyka przewodów wentylacyjnych:

- Grubość panelu: 20,5 mm;
- Zewnętrzna warstwa aluminium: gr. 0,08 mm, tłoczona, zabezpieczona lakierem poliestrowym;
- Wewnętrzna warstwa aluminium: gr. 0,08 mm, tłoczona, zabezpieczona lakierem poliestrowym;
- Współczynnik przewodzenia ciepła: 0,022 [W/(mK)];
- Gęstość materiału izolacyjnego: 50-54 kg/m³;
- Materiał izolacyjny: poliuretan spieniony wyłącznie wodą bez udziału gazów CFC, HCFC, HFC lub HC;
- Oddziaływanie na środowisko środka spieniającego materiał izolacyjny: ODP= 0 (potencjał niszczenia warstwy ozonowej), GWP= 0 (potencjał tworzenia efektu cieplarnianego);
- % komórek zamkniętych: > 95% zgodnie z normą PN-EN ISO 4590;
- Klasa sztywności: R 200 000 zgodnie z normą PN-EN 13403;
- Klasa reakcji na ogień: 0-1 wg Rozporządzenia Rady Ministrów Włoch (D.M.) 26/06/84; Klasa reakcji na ogień: B wg normy PN-EN 13501-1; Klasa reakcji na ogień: zbadana wg normy PN-EN ISO 9705 (badanie w pomieszczeniu w pełnej skali – RCT – Room Corner Test) Toksyczność i nieprzezroczystość dymu: klasa F1 wg francuskiej normy NF F 16-101; Toksyczność dymu: FED i FEC < 0,3 wg normy PN-EN 50399-2-1/1;

- Toksyczność dymu: < 6,7 wg. normy inżynierskiej marynarki brytyjskiej (British Naval Engineering Standard) NES 713.
- Kanały należy wykonać zgodnie z normą PN-EN 13403 oraz instrukcją montażu systemu P3ductal

Jako elementy wywiewne zaproponowano kratki wentylacyjne z pojedynczym rzędem kierownic LK-1 wykonanie plastikowe. Na kanale nawiewnym zaproponowano dysze dalekiego zasięgu WDA-40 – aluminium lakierowane.

Montaż kanałów wentylacyjnych realizowany poprzez systemowe zawiesia. Propozycja podwieszenia kanałów zgodnie z załączonym rysunkiem. Materiał z którego wykonano zawiesia przystosowany do środowiska korozyjnego minimum C4.

UWAGA:

Zgodnie z dokumentacją projektową kanał powietrza wywiewanego prowadzony w podbaseniu gdzie dochodzi do jego rozdzielenia. Wyjścia kanałów wywiewnych w dwóch końcach hali basenowej. Kanały wyprowadzone pod dach hali basenowej gdzie dochodzi do ich połączenia, i jak jest to pokazane na rysunkach dokumentacji archiwalnej. Rozwiązanie jest nie typowe, na etapie demontażu należy to zweryfikować. Zaproponowano rozdział kanałów wywiewnych prowadzonych pod dachem.

8.0 Warunki wykonania robót

- Prace prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych z zachowaniem zasad BHP
- Roboty montażowe i remontowe będą wykonywane na wysokości ponad 10 metrów powyżej poziomu terenu, w związku z czym wszyscy pracownicy zatrudnieni przy ww. pracach remontowych muszą mieć odpowiednie przeszkolenie pod względem BHP oraz niezbędne uprawnienia do robót wykonywanych na wysokości oraz być wyposażeni w podstawowe środki ochrony osobistej, w tym przede wszystkim hełmy ochronne, rękawice, okulary ochronne, uprząże oraz lonże o odpowiedniej długości wraz z tymczasowymi punktami zabezpieczającymi przed upadkiem z możliwością podpięcia się do nich
- Wyposażenie techniczne i zastosowane materiały budowlane muszą spełniać wymagania w zakresie bezpieczeństwa pracy i użytkowania oraz ochrony życia, zdrowia, i środowiska potwierdzone przez odpowiednie atesty, certyfikaty i deklaracje zgodności (zgodnie z ustawą Kodeks Pracy oraz ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych). W związku z powyższym przy zakupie materiałów i wyposażenia nie ujętego w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych

upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. z dnia 23 listopada 2004 r.) należy żądać dokumentów potwierdzających spełnienie w/w wymagań

- Wszystkie urządzenia i maszyny używane do prac powinny być sprawne technicznie oraz mieć odpowiednie atesty z badań technicznych i dopuszczenie do użytkowania
- Należy zwrócić szczególną uwagę na bezpieczeństwo podczas wykonywani robót z rusztowań. Bezwzględnie dokonywać codziennych kontroli stanu bezpieczeństwa technicznego rusztowań, które należy odnotowywać z przeznaczonym do tego celu dzienniku
- Podczas wykonywania robót należy odpowiednio oznaczyć i wygrodzić teren wokół miejsca prowadzenie prac
- Nie wolno prowadzić robót remontowych w tych częściach obiektu w których przebywają studenci, personel obsługi czy osoby postronne, we wnętrzu i wokół budynku
- Nie wolno naruszyć elementów konstrukcyjnych budynku – wiązarów, płatwi, blachy trapezowej

Podczas wykonywania robót należy stosować się do zasad sztuki budowlanej, zaleceń producentów i dostawców materiałów i stosowanych systemów budowlanych, a także do "Warunków Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych".

opracował:

mgr inż. arch. Łukasz Prażuch
1/SLOKK/2012