**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

***Modernizacja wnętrza wielofunkcyjnej hali sportowej z basenem, rewitalizacja balustrad, osłon grzejników i obudów nawiewników wyporowych.***

Przedmiotem zamówienia jest:

Wykonanie robót budowlanych polegających na modernizacji *barier ochronnych widowni basenu, osłon grzejnikowych i osłon nawiewników wyporowych*

*Zakres szczegółowy:*

**Demontaże**

Planuje się następujące prace demontażowe:

* demontaż skorodowanych obudów grzejników typu Favier z blachy perforowanej.
* demontaż balustrad typ 1 i typ 2

**Szczegółowy zakres:**

Malowanie i montaż obudów grzejników oraz nawiewników wyporowych (obudowy grzejników z blachy perforowanej na podkonstrukcji stalowej):

wysokości 275 cm i obwodzie 120 cm - 8 sztuk

wysokości 325 cm i obwodzie 120 cm - 6 sztuk

wysokości 325 cm i obwodzie 180 cm - 1 sztuka

Zdemontowane obudowy i podkonstrukcję poddać:

* obróbce strumieniowo- ściernej (piaskowanie)
* lakierowaniu epoksydową farbą proszkową
* lakierowaniu poliestrową farbą proszkową w kolorze RAL np. 7035, całość/elementy np. blachy 2 stronnie aby ograniczyć możliwość penetracji wilgoci
* całość ponownie zamontować w tym samym miejscu używając śrub i łączników ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316L

Obudowy nawiewników wyporowych z blachy perforowanej:

walec o wysokości 203 cm i obwodzie 203 cm – 4 sztuki

Zdemontowane nawiewniki wyporowe poddać:

* obróbce strumieniowo- ściernej (piaskowanie)
* lakierowaniu epoksydową farbą proszkową
* lakierowaniu poliestrową farbą proszkową w kolorze RAL np. 7035, całość/elementy np. blachy 2 stronnie aby ograniczyć możliwość penetracji wilgoci
* całość ponownie zamontować w tym samym miejscu używając śrub i łączników ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316L

Malowanie i montaż balustrad

balustrada typ 1 – 232 m.b.

balustrada typ 2 – 36 m.b.

Balustradę typ 1 po demontażu podzielić/przeciąć w jednej linii w pionie, na elementy

pasujące do wymiarów komory lakierniczej. Typowy wymiar komory lakierniczej to

długość 10,5 metra, szerokość 1,10 metra i wysokość 2,30 metra. Przed podziałem

balustrad należy uzyskać informację od wybranego zakładu lakierniczego o wymiarach

kabin lakierniczych. Lokalizację podziałów ustalić z Zamawiającym i projektantem.

Balustradę typ 2 rozmontować, a tafle szklane zeskładować w bezpiecznym miejscu do

czasu ponownego montażu balustrady.

Zdemontowane stalowe elementy balustrad poddać:

* oszlifowaniu ostrych krawędzi w miejscu podziału/przecięcia balustrad
* obróbce strumieniowo- ściernej (piaskowanie)
* lakierowaniu epoksydową farbą proszkową
* lakierowaniu poliestrową farbą proszkową w kolorze RAL np. 7035, całość/elementy np. blachy 2 stronnie aby ograniczyć możliwość penetracji wilgoci
* balustrady w miejscu przecięcia połączyć wewnętrznymi profilami/trzpieniami wykonanymi ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316L o długości minimalnej 50 mm, dla pochwytów z rur o średnicy 50 mm oraz dla poziomych poprzeczek z rur kwadratowych o wymiarach 38x18 mm. Wstępnie zakłada się 20 miejsc połączeń co daje 20 trzpieni dla rur o średnicy 50 mm i 80 trzpieni dla rur prostokątnych 38x18 mm.
* całość ponownie zamontować w tym samym miejscu używając nakrętek
* kapturowych oraz śrub i łączników ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316L

………………………………………………..

*(data i podpis Realizatora)*