

SPIS TREŚCI

OPIS TECHNICZNY – CZĘŚĆ BUDOWLANA

- 1.0 Podstawa opracowania**
- 2.0 Zakres projektu**
- 3.0 Stan istniejący**
- 4.0 Wnioski**
- 5.0 Zdjęcia stanu istniejącego**
- 6.0 Demontaże**
- 7.0 Szczegółowy zakres projektu**
- 8.0 Warunki wykonania robót**

RYSUNKI – CZĘŚĆ BUDOWLANA

SPIS RYSUNKÓW

- | | | |
|---------------------|--|------------------|
| rys. nr I 01 | Rzuty hali basenu – inwentaryzacja | skala 1 : 100 |
| rys. nr I 08 | Balustrada typ 1 - inwentaryzacja | skala 1 : 20 |
| rys. nr I 09 | Balustrada typ 2 - inwentaryzacja | skala 1 : 20 |
| rys. nr I 10 | Balustrada typ 2, przesło skrajne przy ścianie - inwentaryzacja | skala 1 : 20 |
| rys. nr I 11 | Balustrada typ 2, przesło skrajne przy schodach - inwentaryzacja | skala 1 : 20 |
| rys. nr I 12 | Balustrada typ 2, przesło przy wyjściu, poziom +1 - inwentaryzacja | skala 1 : 20 |

OPIS TECHNICZNY I RYSUNKI

Zawartość niniejszego projektu dostosowano do specyfiki i charakteru obiektu oraz stopnia skomplikowania robót budowlanych (art. 34. ust. 2, Ustawa Prawo Budowlane).

W związku z tym zagadnienia wymienione w Rozporządzeniu Ministra Transportu, Budownictwa, i Gospodarki Morskiej z dnia 25.04.2012r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego, które nie dotyczą planowanego zakresu prac budowlanych – w poniższym opisie pominięto.

Niniejszy projekt nie wymaga uzyskania decyzji o pozwoleniu na budowę oraz zgłoszenia administracji architektoniczno-budowlanej, zgodnie z artykułem 29, ust. 3, pkt 2, lit. b) ustawy Prawo Budowlane.

OPIS TECHNICZNY

1.0 Podstawa opracowania

- zlecenie zamawiającego
- wytyczne zamawiającego
- uzgodniona propozycja oświetlenia i wymiany ciągu wentylacyjnego
- wizja lokalna projektanta technologii basenowej
- wizja lokalna projektanta instalacji elektrycznych
- wizja lokalna projektanta instalacji sanitarnych
- dokumentacja archiwalna w zakresie instalacji sanitarnych, elektrycznych i wyposażenia technologicznego
- inwentaryzacja budowlana

2.0 Zakres projektu

Zakresem niniejszego opracowania projektowego jest remont wnętrza hali basenu w następującym zakresie (etap 1):

- naprawa balustrad widowni
- naprawa osłon grzejnikowych

3.0 Stan istniejący

Opis ogólny

Budynek hali wielofunkcyjnej z basenem zrealizowany został w latach 2001-2006 na podstawie dokumentacji budowlanej i wykonawczej wykonanej na przełomie 2000 i 2002 roku przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Pol-Waz sp. z o.o. z Warszawy. Obiekt posiada 4 kondygnacje, 1 podziemną i 3 nadziemne. Główne wejście do budynku zlokalizowane jest od strony północnej od ulicy Szmausa. Funkcjonalnie wydzielone są część basenowa i część hali z boiskami, które połączone są centralnym dwu kondygnacyjnym lobby. Całość jest podpiwniczona i zawiera, poza podbasenem i pomieszczeniami technicznymi pomieszczenia siłowni, kręgielni itp. Obiekt wykonany w technologii mieszanej gdzie fundamenty, główna konstrukcja, słupy i stropy wykonano jako żelbetowe. Ściany wykonano jako murowane oraz wylewane żelbetowe. Główną konstrukcję dachu nad halą sportową i basenami stanowią dźwigary z drewna klejonego o organicznym falistym kształcie. Poszycie konstrukcyjne dachu wykonane z blach fałdowych, trapezowych.

Konstrukcja basenów

Niecki basenów wraz ze wspierającymi je ścianami oraz plażą basenową wykonane są z żelbetu. Każda niecka posiada obwodową dylatację konstrukcyjną oddzielającą ją od plaży basenów. Plaża basenowa jest również podzielona dylatacją konstrukcyjną w połowie długości hali basenów.

Układ przestrzenno-funkcjonalny hali basenów

Hala basenu dostępna jest od strony centralnego lobby bezpośrednio przez drzwi przy recepcji oraz poprzez zespoły szatniowe znajdujące się pomiędzy lobby a halą basenu. Po stronie północnej znajduje się pomieszczenie ratowników z zapleczem sanitarnym. Po południowej stronie hali basenu znajdują się pomieszczenia biurowe i treningowe oraz przejście łączące halę basenu w korytarzem wewnętrznym.

Jednoprzestrzenna hala basenowa zawiera dwie niecki, małą, płytszą rozgrzewkową o wymiarach 1662 x 997 cm i głębokości od 78 do 141 cm. Druga niecka dużego basenu pływackiego ma wymiary 2502 x 1810 cm i głębokość od 122 do 300 cm. Hala basenu doświetlona jest od strony zachodniej 8 kwaterami ślusarki fasadowej aluminiowej o wymiarach 830 (wys.) x 560 cm (szer.). Dodatkowo baseny doświetlone są przez dwa dachowe naświetla poliwęglanowe o wymiarach 1820 x 420 cm. Po stronie wschodniej hali basenów, przy centralnym lobby, znajdują się trybuny zawierające 347 siedzisk, które są dostępne z poziomu +1 i +2 lobby. W południowo-wschodnim narożniku hali basenów znajdują się dostępne z lobby z poziomów + 1 i +2 pomieszczenia, których okna posiadają ślusarkę wewnętrzną z wglądem do hali basenów.

Na poziomie plaży basenów znajdują się trzy wejścia do zespołów szatniowych z przejściem przez nogomyjki. Poza wejściami do szatni po północnej stronie przy wejściu głównym pod widownią zlokalizowano we wnęce prysznic ogólnodostępny. W centralnej części hali pod widownią zlokalizowano wnękę na demontowalne wyposażenie basenów.

Materiały

Widownia

Ściany widowni, obudowa konstrukcji słupów na widowni, horyzontalne pasy pod rzędami siedzisk są tynkowane i malowane farbą emulsyjną w kolorze białym. Pod siedziskami zainstalowane są obudowy z płyt HPL w kolorze jasno-szarym. Siedziska z tworzywa plastikowego w kolorze żółtym bez oparc zamontowano na podkonstrukcji z prostokątnych rur stalowych malowanych proszkowo. Podłoga trybun oraz schody wykończone są jasno beżową wykładziną PVC w molet krążkowy. Krawędzie stopni schodów oraz krawędzie podestów widowni wykończone są kątowymi naklejanymi listwami PVC.

Na widowni zainstalowano dwa typy balustrad. Balustrada typ 1 zainstalowana pomiędzy podestami widowni wykonana jest z kształtowników ze stali nierdzewnej. Typowy rozstaw słupków

wynosi 150 cm. Słupki wykonane są z rur kwadratowych 50x50 mm. Pochwyt wykonany jest z rury o średnicy 50 mm. Odgięte połączenie pochwyty i słupka wykonano z rury prostokątnej 50x28 mm. Wypełnienie przęseł stanowią 4 sztuki profili stalowych 38x18 mm w układzie horyzontalnym. Słupki balustrady mocowane są do podłoża za pomocą blach węzłowych z 4 otworami spawanych do słupka, nakrętek i osadzonych w żelbetowym podłożu kotwach śrubowych. Montaż przęseł skrajnych do ścian wykonano za pomocą blach węzłowych z 2 otworami spawanych do pochwyty i poprzeczek balustrady, które mocowane są za pomocą 2 nakrętek do kotew osadzonych w ścianach.

Balustrada typ 2 zainstalowana jest pomiędzy widownią a przestrzenią basenów i wykonana jest z kształtowników i blach ze stali nierdzewnej, a wypełnienie stanowią tafle ze szkła klejonego. Typowy rozstaw słupków wynosi 150 cm. Słupki wykonane są z rur prostokątnych 40x80 mm. Pochwyt wykonany jest z dwukrotnie zgiętej blach stalowej. Wypełnienie przęseł stanowi tafla szkła klejonego o grubości 12 mm o wymiarach 100x149 cm. Tafla mocowana jest do słupków za pomocą stalowej listwy dociskowej i dystansowej uszczelki gumowej. Słupki balustrady mocowane są do podłoża za pomocą blach węzłowych z 4 otworami spawanych do słupka, nakrętek i osadzonych w żelbetowym podłożu kotwach śrubowych. Oba typy balustrad pokryte są nalotem korozyjnym.

4.0 Wnioski

Przestrzeń hali basenów jest w dobrym stanie technicznym lecz wymaga remontu wynikającego z wieku zainstalowanych i wykonanych elementów oraz ich stopnia zużycia, co widoczne jest w stanie estetycznym elementów wykończenia wnętrza.

Zidentyfikowane problemy:

- obudowy grzejników typu Favier pokryte są nalotem korozyjnym
- stalowe elementy balustrad widowni pokryte są nalotem korozyjnym

5.0 Demontaże

Planuje się następujące prace demontażowe:

- demontaż skorodowanych obudów grzejników typu Favier z blachy perforowanej. Uwaga! Obudowy należy oznaczyć w sposób umożliwiający identyfikację ich lokalizacji do ponownego montażu
- demontaż balustrad typ 1 i typ 2
Uwaga! Balustrady należy oznaczyć w sposób umożliwiający identyfikację ich lokalizacji do ponownego montażu

6.0 Szczegółowy zakres projektu

Malowanie i montaż obudów grzejników oraz nawiewników wyporowych

Obudowy grzejników z blachy perforowanej na podkonstrukcji stalowej:

- wysokości 275 cm i obwodzie 120 cm - 8 sztuk
- wysokości 325 cm i obwodzie 120 cm - 6 sztuk
- wysokości 325 cm i obwodzie 180 cm - 1 sztuka

Zdemontowane obudowy i podkonstrukcję poddać:

- obróbce strumieniowo- ścierniej (piaskowanie)
- lakierowaniu epoksydową farbą proszkową
- lakierowaniu poliestrową farbą proszkową w kolorze RAL 9003, całość/elementy np. blachy 2 stronnie aby ograniczyć możliwość penetracji wilgoci
- całość ponownie zamontować w tym samym miejscu używając śrub i łączników ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316

Obudowy nawiewników wyporowych z blachy perforowanej:

- walec o wysokości 203 cm i obwodzie 203 cm – 4 sztuki

Zdemontowane nawiewniki wyporowe poddać:

- obróbce strumieniowo- ścierniej (piaskowanie)
- lakierowaniu epoksydową farbą proszkową
- lakierowaniu poliestrową farbą proszkową w kolorze RAL 9003, całość/elementy np. blachy 2 stronnie aby ograniczyć możliwość penetracji wilgoci
- całość ponownie zamontować w tym samym miejscu używając śrub i łączników ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316

Malowanie i montaż balustrad

- balustrada typ 1 – 232 m.b.
- balustrada typ 2 – 36 m.b.

Balustradę typ 1 po demontażu podzielić/przeciąć w jednej linii w pionie, na elementy pasujące do wymiarów komory lakierniczej. Typowy wymiar komory lakierniczej to długość 10,5 metra, szerokość 1,10 metra i wysokość 2,30 metra. Przed podziałem balustrad należy uzyskać informację od wybranego zakładu lakierniczego o wymiarach kabin lakierniczych. Lokalizację podziałów ustalić z Zamawiającym i projektantem.

Balustradę typ 2 rozmontować, a tafle szklane zeszkładować w bezpiecznym miejscu do czasu ponownego montażu balustrady.

Zdemontowane stalowe elementy balustrad poddać:

- oszlifowaniu ostrych krawędzi w miejscu podziału/przecięcia balustrad
- obróbce strumieniowo- ścierniej (piaskowanie)
- lakierowaniu epoksydową farbą proszkową
- lakierowaniu poliestrową farbą proszkową w kolorze RAL 9003, całość/elementy np. blachy 2 stronnie aby ograniczyć możliwość penetracji wilgoci
- balustrady w miejscu przecięcia połączyć wewnętrznymi profilami/trzpieniami wykonanymi ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316 o długości minimalnej 50 mm, dla pochwyty z rur o średnicy 50 mm oraz dla poziomych poprzeczek z rur kwadratowych o wymiarach 38x18 mm. Wstępnie zakłada się 20 miejsc połączeń co daje 20 trzpieni dla rur o średnicy 50 mm i 80 trzpieni dla rur prostokątnych 38x18 mm.
- całość ponownie zamontować w tym samym miejscu używając nakrętek kapturowych oraz śrub i łączników ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316

Mycie wykładziny PVC widowni

- powierzchnia wykładziny PVC – 410 m²

Do mycia wykładziny używać preparatu czyszczącego dedykowanego do wykładzin PVC, który usunie zabrudzenia, powłoki polimerowe, filmy pielęgnacyjne i antyadhezyjne oraz zabrudzenia oleiste i tłuszczowe.

Po umyciu wykładzinę należy zaimpregnować wysokopołyskową, odporną na ścieranie i elastyczną powłoką na bazie poliuretanów w ilości minimum 2 warstw. Preparat aplikować ręcznie, a maksymalny połysk i optymalną twardość osiągnąć poprzez polerowanie maszyną wysokoobrotową. Bezwzględnie należy stosować się do metod aplikacji preparatów czyszczących i impregnujących zawartych w kartach technicznych wybranych produktów.

7.0 Warunki wykonania robót

- Prace prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych z zachowaniem zasad BHP
- Roboty montażowe i remontowe będą wykonywane na wysokości ponad 10 metrów powyżej poziomu terenu, w związku z czym wszyscy pracownicy zatrudnieni przy ww. pracach remontowych muszą

mieć odpowiednie przeszkolenie pod względem BHP oraz niezbędne uprawnienia do robót wykonywanych na wysokości oraz być wyposażeni w podstawowe środki ochrony osobistej, w tym przede wszystkim hełmy ochronne, rękawice, okulary ochronne, uprząże oraz lonże o odpowiedniej długości wraz z tymczasowymi punktami zabezpieczającymi przed upadkiem z możliwością podpięcia się do nich

- Wyposażenie techniczne i zastosowane materiały budowlane muszą spełniać wymagania w zakresie bezpieczeństwa pracy i użytkowania oraz ochrony życia, zdrowia, i środowiska potwierdzone przez odpowiednia atesty, certyfikaty i deklaracje zgodności (zgodnie z ustawą Kodeks Pracy oraz ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych). W związku z powyższym przy zakupie materiałów i wyposażenia nie ujętego w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. z dnia 23 listopada 2004 r.) należy żądać dokumentów potwierdzających spełnienie w/w wymagań
- Wszystkie urządzenia i maszyny używane do prac powinny być sprawne technicznie oraz mieć odpowiednie atesty z badań technicznych i dopuszczenie do użytkowania
- Należy zwrócić szczególną uwagę na bezpieczeństwo podczas wykonywani robót z rusztowań. Bezwzględnie dokonywać codziennych kontroli stanu bezpieczeństwa technicznego rusztowań, które należy odnotowywać z przeznaczonym do tego celu dzienniku
- Podczas wykonywania robót należy odpowiednio oznaczyć i wygrodzić teren wokół miejsca prowadzenie prac
- Nie wolno prowadzić robót remontowych w tych częściach obiektu w których przebywają studenci, personel obsługi czy osoby postronne, we wnętrzu i wokół budynku
- Nie wolno naruszyć elementów konstrukcyjnych budynku – wiązarów, płatwi, blachy trapezowej

Podczas wykonywania robót należy stosować się do zasad sztuki budowlanej, zaleceń producentów i dostawców materiałów i stosowanych systemów budowlanych, a także do "Warunków Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych".

opracował:

mgr inż. arch. Łukasz Prażuch

1/SLOKK/2012